



TECHNICIENS CHAUDRONNIERS
« les inROcuptibles »

N°3

Avril 2011

ECO-VOITURE: **La voiture solaire**



Deux semaines pour créer un bolide!
Deuxième semaine: les InROcuptibles ont honoré leur légende, le pari est gagné !



Notre site: <https://sites.google.com/site/lavoituresolaire/>

Lundi, les Dark Vadors ou le retour....!

Robin, préoccupé par les problèmes rencontrés, réfléchit à la manière de placer **les arceaux**.

Pendant ce temps, les carrossiers continuent sans broncher le dur travail de précision qu'ils avaient commencé la semaine dernière (toujours avec de la musique !).

Concernant **les Panneaux sponsors**, Benoît fait un cadre qui soutiendra les planches du panneau, tout en inox et entièrement soudé.

Thibault finit de positionner les tubes latéraux de la **Potence** pour ensuite placer des palpeurs réglables qui seront directement soudés aux tubes d'inox. Tout ceci avec l'aide d'Amada, qui a toujours le sourire !

Le duo améliore de plus en plus l'armature du **siège** pour plus de maintien et de solidité.

La structure porteuse avance lentement mais sûrement (très lentement) grâce à l'aide d'Ulysse...

Le plus gros de la **table** fini, Rémy la peint entièrement en noir avec des bandes jaunes . Thibault Pignon, lui , a commencé les rampes en aluminium.

Dans ce numéro :

LUNDI 1

MARDI 3

MERCREDI 3

JEUDI 4
VENDREDI

UNE SEMAINE 5

MERCI 6

Sommaire :

- Lundi: les Dark Vadors ou le retour...
- Mardi: les Cyclopes d'Xmen aux pleins pouvoirs
- Mercredi : les super-héros, les 20 Fantastiques!
- Jeudi: un casting extra-ordinaire!
- Vendredi: Pari réussi!
- La semaine en photos.
- Remerciements.

La carrosserie en maquette:



M. Ormière au travail..



Et ça ponç!!

Pierre, Kevin, Romain, Denis, David, Christopher.



La voici terminée! Que d'efforts récompensés!

Mardi, Les cyclopes d'Xmen aux pleins pouvoirs...

Pour pouvoir placé les **freins**, Amada a été chargé de concevoir des supports à fixer aux freins. Thibaut Lasnier de son côté, a commencé à insérer la pédale de frein sur le support des pédales.

Carrosserie: Plus le temps passe, et plus leur travail s'approche de la perfection: des bordures parfaitement galbées à la main, des surfaces lisses. Leur travail promet de grandes surprises...

Sergei a été monopolisé pour créer une pièce pour **la potence** avec l'aide de Mohamed.



Il s'agit d'un cadre pour pouvoir monter la partie supérieure de la maquette.

Petit test pour voir comment positionner **le siège** à l'intérieur du châssis. Le testeur (ici Arnaud) apprécie beaucoup son métier!

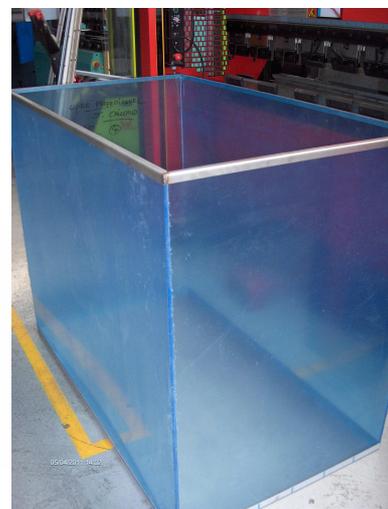
Thibault. P continue les **rampes** en aluminium ainsi que les plis.



Mercredi ... ! Les super-héros, les 20 fantastiques!

La structure porteuse travaillée par Maxime prend forme et commence à être montée.

Panneau sponsor: Le cadre en inox qui doit tenir le plexiglas réalisé par Benoît est installé.



Jeudi, un casting extra-ordinaire!!



Structure porteuse

Le châssis a été monté sur la table élévatrice pour pouvoir facilement fixer la structure. Et voilà Maxime qui s'empresse de souder les deux parties en aluminium.



🏁 🏆 Le véhicule prend forme 🚗 🏁

Les carrossiers avancent à grands pas et commencent à donner à leurs pièces la forme finale, le tout dans l'herbe pour profiter du beau temps...



Vendredi, Pari réussi!



Carrosserie 🏁

Les jeunes travailleurs commencent à voir le bout du tunnel et terminent les finitions, la maquette se monte progressivement pour laisser paraître la forme complète de la carrosserie !

Arceaux

Les arceaux se terminent rapidement et sont montés sur le châssis, la joie monte en voyant la voiture presque formée.

2^{ème} test

Le vendredi après-midi a entièrement été consacré au test de la voiture. Que d'émotion ! Après quelques peines techniques, voilà la voiture qui entame les tours de cour, pilotée par Denis. Les autres classes, curieuses, ont assisté au test.

Cette fin de journée s'est terminée en beauté avec un petit goûter. 🍷



Une semaine en photos:



Bilan de fabrication:

✓ terminé

↻ à terminer, à revoir

✗ à fabriquer

La potence	✓	La maquette 3D	✓	Le système de chargement pour le camion	↻
Les panneaux sponsors	↻	Les rampes	✓	Le système de freinage	↻
La structure porteuse	✓	Les supports du toit	✗	La transmission	↻
Les arceaux	✓	Les clignotants et les phares	✗	Le câblage du panneau solaire	✗
La table élévatrice	↻	Le tableau de bord	✗	La cartérisation de l'ensemble	✗
Le siège réglable	✓	La carrosserie définitive	✗	Pare-brise et portière	✗

BAC PRO TCI

TECHNICIEN
CHAUDRONNIER
INDUSTRIEL

Technique de découpe, de
mise en forme et
d'assemblage des métaux

► Venez dompter la
matière.

Eco voiture, un
projet d'avenir.



Shell Eco-marathon®

Un grand merci aux élèves et aux professeurs
qui ont participé à cette création!



Le baptême:

Après un petit brainstorming, nous avons trouvé un nom qui correspondrait assez justement à notre petite création: **L'Ecochoumac!**

Le terme de « choumac » pour désigner les chaudronniers est ancien. Il provient de « *shumacher* », littéralement en allemand « faiseur de chaussures » par analogie avec les coups de marteau, le pliage du cuir et le franc-parler des savetiers, cordonniers et autres bouifs.

De même pour désigner le cordonnier, on disait quelquefois « choumac » (de l'allemand Schumacher) en souvenir des prussiens logés à Nozeroy pendant la guerre de 1870. (Le Patois de la Région de Nozeroy par Oskar Kjellén).

Le choumac est un Chaudronnier de structure aéronautique. Certains *choumacs* sont de véritables artistes.

Il ne nous reste plus qu'à trouver des
poms poms girls....



**N'oublions pas les classes
Terminales BAC 2009 et 2010.**